

Einfaches und zuverlässiges Schneidesystem mit hoher Schnittgenauigkeit

- ▶ Einfache und komfortable Handhabung
- ▶ Hoher Schneidestandard für saubere Schnittkanten
- ▶ Geeignet für großformatige Drucke, Pop-Up-Displays, Schilder, Paneele etc...
- ▶ Ergonomischer Schneidekopf für müheloses Schneiden
- ▶ Lange Nutzungsdauer durch robuste Bauweise
- ▶ Inklusive Befestigungsvorrichtung für die Wandmontage
- ▶ Verfügbar in den fünf Größen: 1 m - 1,5 m - 2 m - 2,5 m und 3 m (auch in Übergröße bis 5 m erhältlich)

Wandmontage
Top-Qualität
Made in EU



Hochwertige Cutter
und passendes Zubehör
erhalten Sie natürlich
auch bei uns!

„Quick fit“ -
Schneidmessersystem
einfaches Einlegen und Justieren



Ergonomischer Schneidekopf



- ▶ Komplettlösungen aus einer Hand
- ▶ Zertifizierte Qualität
- ▶ Persönliche Nachkaufbetreuung
- ▶ Vor-Ort- Service
- ▶ Technischer Support
- ▶ Erstklassige Referenzen

Einfaches Austauschen
der Klingen durch
Klingenauswerfer



MODELL

JAVELIN

P-Serie [Professionell]

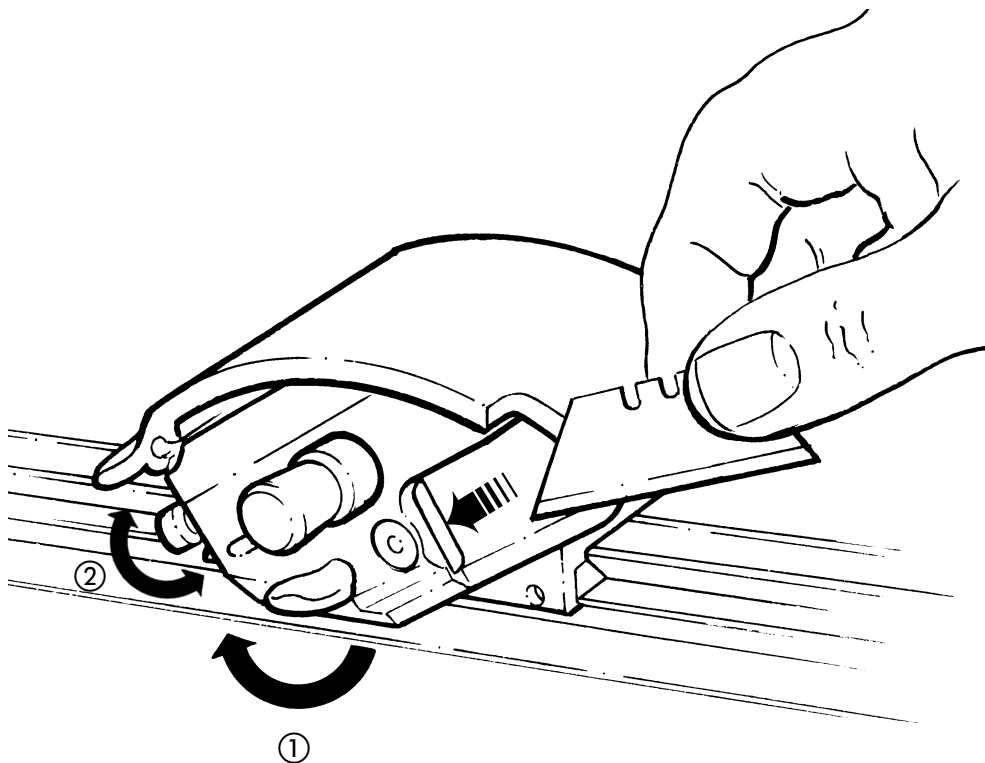
Artikelnummer	2002161	Abmessung (l)	2180 mm
max. Arbeitsbreite	2000 mm	Zubehör	100 x Standardklinge
Schnittstärke	10 mm		

AVD Deutschland
Ausweissysteme | Veredelung | Druckweiterverarbeitung

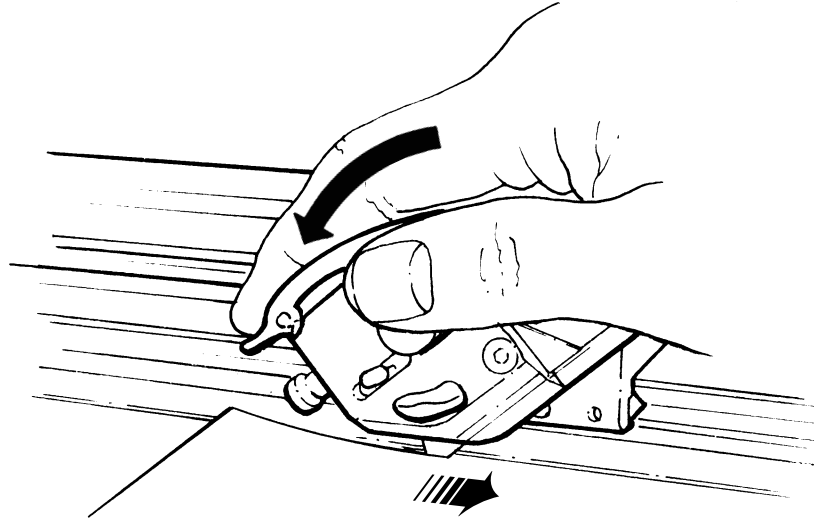
**SAFETY
WARNING****Sicherheitshinweis**

Das Javelin/Practik-Schneidgerät nur mit dem Griff an der Oberkante der Schneidstange zu heben oder zu bewegen. Falls es erforderlich werden sollte, das Schneidgerät anderweitig von seiner Werkbank entfernen zu müssen, dann ist zuvor die Klinge aus dem Gerät zu entfernen.

Für akkurates Schneiden ist es notwendig, dass das Javelin/Practik-Schneidgerät auf einer ebenen Oberfläche steht. Eine verzogene oder durchgebogene Tischplatte kann zu einer Verwindung des Javelin/Practik-Schneidgeräts führen, was wiederum einen schrägen Schnitt zur Folge haben kann.

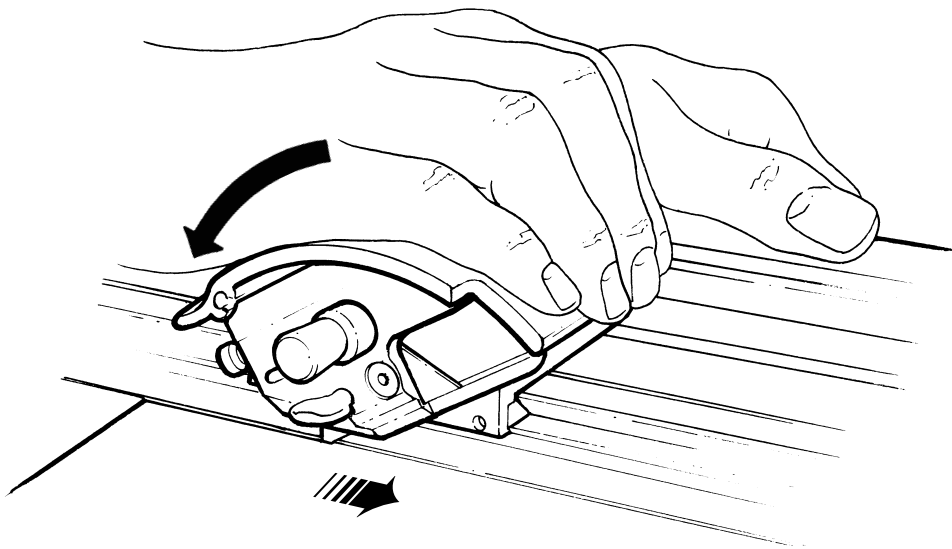
**Einsetzen und Einstellen der Klinge**

- ① Die Klinge wird von hinten in den Klingenhalter eingesetzt. Dann leicht nach vorne schieben und die Flügelschraube fest anziehen.
- ② Zur Einstellung der Klinge für eine wiederholbare Schneidtiefe, die Klinge aus der Halterung entfernen und den Knopf vorne am Schneidgerät im Uhrzeigersinn zur Erhöhung der Schneidtiefe und gegen den Uhrzeigersinn zur Verringerung der Schneidtiefe drehen.



... zum Schneiden von Folien und leichten Werkstoffen

Den Werkstoff unter das Javelin/Practik-Schneidgerät legen und die Visierleiste mit Ihren Schneidmarkierungen ausrichten. Das Javelin-Schneidgerät wird bis innerhalb von 0,5 bis 1 mm der Visierleiste schneiden. Dieser kleine Zwischenraum sorgt beim Schneiden bis zur Kante eines Bildes für eine einfachere Ausrichtung. Legen Sie Ihre Hand, wie dargestellt, auf das Schneidgerät, mit Ihren Fingerspitzen in der Nut über die Vorderkante des Schneidgeräts hinweg. Das Schneidgerät herunterdrücken und zum Schneidvorgang ziehen. Es ist nicht notwendig, das Javelin/Practik-Schneidgerät beim Schneiden von leichten Werkstoffen herunterzudrücken.



... zum Schneiden von PVC-Schaumplatten und schweren Werkstoffen

Den Werkstoff unter das Javelin/Practik-Schneidgerät legen und die Visierleiste mit Ihren Schneidmarkierungen ausrichten. Das Javelin/Practik-Schneidgerät wird bis innerhalb von 0,5 bis 1 mm der Visierleiste schneiden. Dieser kleine Zwischenraum sorgt beim Schneiden bis zur Kante eines Bildes für eine einfachere Ausrichtung. Legen Sie Ihre Hand, wie dargestellt, auf das Schneidgerät, wobei die Handfläche über der Nut an der Vorderkante des Schneidgeräts positioniert wird.

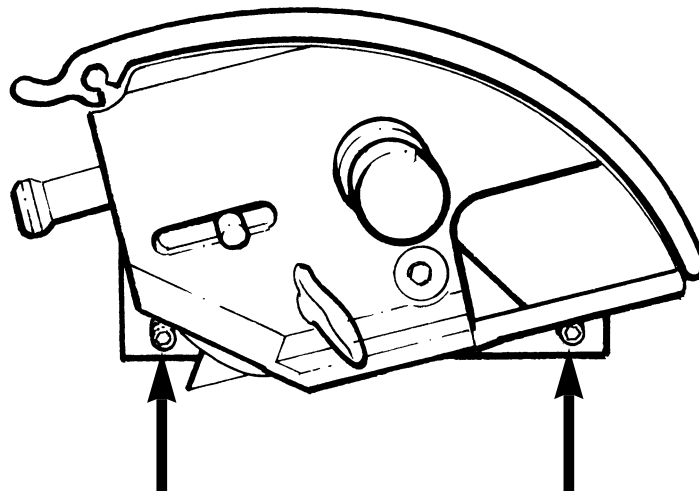
Legen Sie Ihre linke Hand auf den Fingergriff am Lineal, drücken Sie das Schneidgerät herunter und bewegen Sie es zum Schneiden von sich weg. Je nach der Art und Dicke des Werkstoffs kann es sein, dass mehr als ein Schnitt erforderlich wird, wobei die Tiefe langsam erhöht wird.

Unter keinen Umständen Öl oder Spiritus zur Schmierung oder Reinigung des Javelin/Practik-Schneidgeräts verwenden. Es können hierdurch Kunststoffkomponenten und Lager beschädigt werden.

Reinigung und Schmierung

Wird das Javelin-Schneidgerät über längere Zeit nicht verwendet, empfiehlt es sich, das Gerät mit einer Staubabdeckung zu schützen. Das Gerät ist in jedem Fall mit einem trockenen Tuch regelmäßig zu reinigen. Zur Entfernung von hartnäckigen Flecken ein mit ein wenig Wasser/Reinigungsmittel angefeuchtetes Tuch verwenden.

Sollte die Gleitführung des Schneidkopfs geschmiert werden müssen, ist ein Silikonprühmittel oder ein durchtränkter Schwamm zu verwenden.



Schneidkopflager

Die zur Kontrolle der Gleitbewegung des Schneidkopf eingesetzten Lager wurden aus einem hochwertigen Polymer hergestellt und bei normaler Verwendung sollten diese extrem lange halten. Sobald sie eingelaufen sind, kann es zu einem leichten Seitenspiel kommen. Dies kann aber durch Anziehen der beiden Stellschrauben korrigiert werden.

Sollten Sie Rat oder technische Informationen benötigen, dann wenden Sie sich bitte an Ihr Vertriebsunternehmen oder an Keencut direkt.